



**Ihr Spezialist für den
Werkzeug,- Formen, - und Vorrichtungsbau**

www.grathwohl-werkzeugbau.de



Fräsen

Hermle C40 U Dynamic / 5-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 850 Y: 700 Z: 500

Hermle C600U / 5-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 600 Y: 450 Z: 500

Hermle C600 / 5-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 600 Y: 450 Z: 450

Hermle UWF 600 / 3-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 400 Y: 330 Z: 350

Deckel FP4NC / 3-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 500 Y: 400 Z: 450

W&R Brother M140x1 / 5-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 200 Y: 440 Z: 305

Roboteranbindung Kuka mit Palettenwechselsystem

W&R Brother TC 22A / 5-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 500 Y: 410 Z: 610

W&R Brother TC 229 / 4-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 480 Y: 360 Z: 270

W&R Brother TCS2A-O / 4-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 480 Y: 360 Z: 270

W&R Brother TC32A / 3-Achs Bearbeitungszentrum + Drehkabine

Arbeitsbereich: X: 450 Y: 320 Z: 410

W&R Brother TC S2D-O / 5-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: X: 300 Y: 400 Z: 300

Drehen

Mazak Quick Turn 200 MB

Max. Dreh- \emptyset : 300 mm

Max. Drehlänge: 1000m

Mazak Quick Turn 100 MY mit Y-Achse f. Fräsbearbeitung

Max. Dreh- \emptyset : 250 mm

Max. Drehlänge: 500m



Cholchester

Max. Dreh- \emptyset : 150 mm
Max. Drehlänge: 750m

Drahterodieren

Agie Charmilles GF FL 240 SLP

Arbeitsbereich: X: 340 Y: 220 Z: 200
Drahtstärke: 0,1-0,25 mm

Agie Charmilles GF FL 240 SL

Arbeitsbereich: X: 340 Y: 220 Z: 200
Drahtstärke: 0,1-0,25 mm

Agie Charmilles GF Cut 300

Arbeitsbereich: X: 540 Y: 345 Z: 400
Drahtstärke: 0,1-0,25 mm

Agie Charmilles CUT P 350 mit Rotationsachse

Arbeitsbereich: X: 350 Y: 250 Z: 220
Drahtstärke: 0,1-0,25 mm

Senkerodieren

Sodick AL40G

Arbeitsbereich: X: 400 Y: 300 Z: 270
Kondensator: Kupfer & Graphitelektroden

Exeron 310 New Line

Arbeitsbereich: X: 350 Y: 270 Z: 270
Kondensator: Kupfer & Graphitelektroden

Schleifen

Okamoto ACC-84CAiQ / Profilabziehdiamant

Arbeitsbereich: X: 800 Y: 400 Z: 522

Okamoto 52DX

Arbeitsbereich: X: 400 Y: 200 Z: 400

Stanz & Umformtechnik

Stenhoi

Presskraft: 60t

Hydrap L

Presskraft: 6t

Hydrap XL

Presskraft: 12t

Messen

Mitutoyo Crysta Apex V / 5-Achs Messmaschine

Messbereich: X: 500 Y: 700 Z: 400

Mitutoyo PV-5100 / Profil-Projektor 10:1

Messbereich: X: 200 Y: 100

CAD / CAM

SolidWorks

SolidCAM Fräsen & Drehen

SolidCAM Drehfräsen

PEPS